



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK NC Biel 214XXYY

lakier nitrocelulozowy–wielowarstwowy

KARTA TECHNICZNA

Solak BIEL NC 214XXYY jest jednoskładnikowym lakierem nitrocelulozowym, który przedstawia zakryty rysunek drewna. opartym na bazie nitrocelulozy, rozpuszczalników organicznych i substancji pomocniczych. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, dobrą przyczepnością oraz podatnością na szlifowanie. Produkt jest zgodny z normą PN-EN 71-3 (może być stosowany na meble oraz zabawki dziecięce). Posiada krótki czas schnięcia i łatwo poddaje się szlifowaniu.

Zakres stosowania

Szczególnie zalecany do seryjnego i półprzemysłowego lakierowania powszechnie używanych gatunków drewna i drewnopochodnych elementów wyposażenia wnętrz mieszkalnych, takich jak: meble, panele ściennie, boazeria, materiały wykończeniowe. Nie należy stosować na powierzchni robocze. Aplikować go można zarówno jako podkład, jak i warstwę nawierzchniową.

Kolorystyka

Biel.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być czyste, odpowiednio wyszlifowane papierem ściernym nr 150–220 (w zależności od gatunku drewna) oraz pozbawione kurzu i żywicznych plam.

Przygotowanie wyrobu

Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. W razie konieczności należy rozcieńczyć lakier przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów nitro RS-1 firmy SOPUR.

Aplikacja

Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym przez polewanie. Można aplikować jedną lub dwie warstwy pamiętając o starannym szlifowaniu międzywarstwowym przy użyciu papieru ściernego nr 220 do 240. Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.

Suszenie

Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 40 min. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 70°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut.

Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

Mycie narzędzi

Rozcieńczalnikiem nitro RS-N lub RS-1 firmy SOPUR.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK NC Biel 214XXYY
lakier nitrocelulozowy-wielowarstwowy
KARTA TECHNICZNA

Parametry techniczne

PARAMETR		XX-50			XX-35		
Lepkość (kubek wypływowy 4; 20°C)	[s]	40-60			25-45		
Połysk	[°G]	YY-35	YY-20	YY-15	YY-35	YY-20	YY-10
Gęstość (20°C)	[g/cm ³]	0,99-1,04					
Zawartość ciał stałych	[%]	30+/- 2					
Suszenie* (aplikacja 100 g/m ² , 20°C, wilgotność względna 65%)	[min]	Pyłosuchość Szlifowalność Sztaplowanie			15 40 180		

* - Czasy wysychania odnoszą się do naniesienia produktu w ilości 100g/m² w temperaturze 20°C. W przypadku aplikacji na różne gatunki drewna ww. czasy wysychania należy ustalić indywidualnie w odniesieniu do konkretnych warunków schnięcia (temperatura, wilgotność).

Zawartość LZO* max 730 g/l.

* Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181].

Opakowania Opakowania blaszane o pojemności: 2,5l; 5l; 20l; 200l.

Wydajność teoretyczna 10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji 24 miesiące od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie przekraczającej 40°C.

Przechowywanie W zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła.
Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.

Data opracowania: 10.04.2017